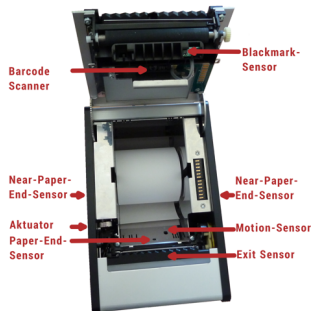


Presseinformation - Press Release



Nur autorisierter Zugriff erlaubt!

**Komplett geschlossenes Thermodrucker System von GeBE
sorgt für maximale Ticket- und Fahrschein-Sicherheit**

Germering, 13. September 2018. Für maximale Absicherung von Fahrschein- und Ticketpapieren sorgt jetzt der komplett geschlossene Thermodrucker der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, GeBE-PIANO Box. Der Neuentwicklung aus dem Hause GeBE wurden die Anforderungen des ÖPNV zugrunde gelegt. Weil bereits ein kurzer Streifen von etwa 5 Zentimetern Fahrscheinpapier ohne Aufdruck einen Wert von mehr als 50 Euro haben kann, stand die absolute Nachverfolgbarkeit der Papierwege im Fokus. Ziel war es, die höchstmögliche Sicherheit gegen Ticketbetrug zu erreichen. Deshalb kann das Innere des GeBE-PIANO Box Druckers in der Praxis ausschließlich automatisiert durch autorisiertes Personal erreicht werden. Denn hier sitzt die ausgefeilte Sensorik und misst die Papierbewegung unabhängig vom Druckprozess aufs Genaueste. Der manuelle Zugriff auf die Papierrolle wird unterbunden, indem sich die Verschlussklappe nur per Befehl vom Steuerrechner aus öffnen lässt. Mittels eines Aktuators ist dieser Vorgang stets dokumentiert. Der neue GeBE Drucker bietet zum Nachweis des Papierverbrauchs gleich zwei Kontrollmöglichkeiten, indem dem System auf Anfrage die SOLL- und die gemessene IST-Bewegung des Papiers mitgeteilt wird. Der Blackmark-Sensor steuert die vorgegebene Ticketlänge und mittels Barcode-Scanner wird ggf. ein unbrauchbar gemachter, letzter oder erster Ticketabschnitt als invalidiert gemeldet. Zur weiteren Kontrolle wird die Ausgabe eines jeden Fahrscheins über einen Exit-Sensor überwacht, der jegliche Entnahme an das System meldet. Der 1D Scanner liest alle üblichen, auf der Rückseite des Fahrscheinpapieres angebrachten Barcodes und meldet jeden Code inklusive der Motorschrittposition seit dem Einschalten direkt an das System. GeBE arbeitet eng mit führenden Thermopapier Herstellern zusammen und passt die Drucker aus ihrem Produktspektrum bereits ab kleinen Stückzahlen kundenspezifisch an.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Presseinformation - Press Release

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

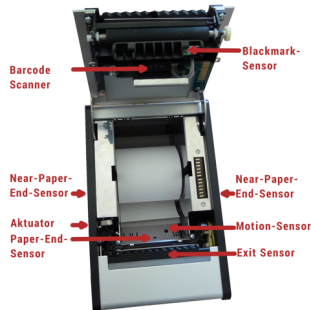
E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, und Etikettendrucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffektiv. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.

Presseinformation - Press Release



Only authorised access allowed!

Fully enclosed thermal printer system from GeBE for highest ticket security

Germering, September 13, 2018. The completely enclosed thermal printer GeBE-PIANO Box from GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH now ensures significantly higher ticket security in areas of ticket printing. The new GeBE development was based on the requirements of public transport. Because even a short strip of about 5 centimeters of ticket paper without imprint can have a value of more than 50 Euro the focus lied on the complete traceability of the paper. The goal was to reach an as high as possible efficiency against ticket fraud. Due to this fact now only authorised personnel can reach the inside of the GeBE-PIANO Box printer. This is where the sophisticated sensor technology is placed which accurately measures the paper movement independent of the printing process. The manual access to the paper roll is prevented by the shutter that can be opened only by command from the control computer. Due to an actuator, this process is always documented. The new GeBE printer offers two options for checking the paper consumption by informing the system on demand of the calculated and the effective movement of the paper. The blackmark sensor controls the predetermined ticket length and, if necessary, an unusable last or first ticket section is reported as invalidated by the barcode scanner. For further control, each ticket is monitored via an exit sensor which reports each withdrawal to the system. The 1D scanner reads all usually used barcodes placed on the back of the ticket and reports any code, including the motor step position since powering up directly to the system. GeBE works closely together with leading thermal paper manufacturers and customises the printers of their product range even from small quantities.

Further information: www.gebe.net

Presseinformation - Press Release

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net

URL: <http://www.gebe.net>

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers and label printers, as well as cutters, linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost effectively. The annual amount is between one and several thousand pieces.