



Maximale Prozesssicherheit: GeBE

Thermodrucker dokumentiert Aufbereitungsprozess von Wischmopp & Co. für Schneiderei Professional

Germering, 27. August 2020. Der kleine Thermodrucker GeBE-MULDE Mini des Herstellers GeBE Elektronik und

Feinwerktechnik hilft dem Unternehmen Schneiderei Professional jetzt dabei, höchste Prozesssicherheit bei der Reinigung, Desinfektion und Aufbereitung von Reinigungstextilien in der Gebäudereinigung zu gewährleisten. Mit dem Einsatz des Minidruckers als wichtigem Bestandteil in seiner neuen Produktlinie ProTec® unterstreicht der Spezialist für gewerbliche Wasch- und Trockentechnik aus Solingen einmal mehr seine Innovationsführerschaft.

Denn der sogenannte SMAS®-Drucker liefert entsprechend den strengen Hygienevorschriften der Branche ab sofort alle relevanten Parameter des Reinigungsprozesses auf einem selbstklebenden Etikett. Zuverlässig protokolliert und ausgedruckt wird unter anderem, welches Reinigungs- oder Flächendesinfektionsmittel während des Waschprozesses noch in die Reinigungstextilien eingebracht und wann der gesamte Vorgang abgeschlossen wurde. Die zentral aufbereiteten Mopps werden dann gebrauchsfertig in hermetisch verschlossenen Boxen eingelagert. Darin unterliegen sie einer maximalen Haltbarkeit, deren Datum auf dem Etikett ebenfalls festgehalten wird. Mit dem Ausdruck ist also schwarz auf weiß nachweisbar, dass der Maschineninhalt vorschriftskonform behandelt wurde.

In der Praxis wichtig: Verfallszeitpunkt sofort im Blick

In der täglichen Praxis ist das Einhalten der Hygienevorschriften ebenso wichtig, wie mehr Effizienz beim Arbeiten zu erreichen. Dank des übersichtlichen Etikettenausdrucks aus dem GeBE Drucker wird einerseits eine zu lange Lagerzeit und damit das Auftreten unerwünschter Keime in der Lagerungsbox verhindert. Andererseits ist es für den Arbeitsablauf des Reinigungspersonals von erheblichem Vorteil, schon anhand des Labels auf den ersten Blick zu erkennen, ob es die Utensilien aus einer Box für den

GeBE Presseinformation – Press Release

aktuellen Einsatz noch verwenden darf. Ist die maximale Haltbarkeit überschritten, werden sie erneut dem Reinigungs- und Desinfektionsprozess zugeführt.

Anpassungen, wie beispielsweise nach dem CI des Kunden gestaltete Bedienfolien oder Gehäusefarben des Einbaudruckers, realisiert GeBE bereits ab kleineren Stückzahlen. Das Germeringer Unternehmen ist seit gut 50 Jahren im Geschäft und agiert seit über 35 Jahren als anerkannter Partner der Industrie für Datenein- und -ausgabelösungen.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.) Tel.: +49 89.894141-15

PR/Marketing E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



Maximum process reliability:

GeBE thermal printer now documents processing of Mop & Co. for Schneiderei Professional

Germering, August 27th, 2020. The small thermal printer GeBE-MULDE Mini of the manufacturer GeBE Elektronik und Feinwerktechnik from Germering, Germany, now assists

Schneiderei Professional to ensure maximum process reliability when cleaning, disinfecting and processing cleaning-textiles in industrial cleaning. The mini printers are important components of the new product line ProTec® of the specialists for commercial washing and drying technology from Solingen, Germany, and once more underlines their innovation leadership.

In accordance with the strict hygiene regulations of the industry the so-called SMAS® printer prints all process-relevant parameters on self adhesive labels. The printout shows, amongst others, which cleaning agent or surface disinfectant was added to the cleaning textiles during the washing process. It is also recorded when the entire procedure was completed. Afterwards the mops are ready for use and stored in hermetically sealed boxes. Thus they are subject to a maximum shelf life, which date is also printed on the label. Based on the printout, it can be proven that the machine content has been treated in accordance with the regulations.

Important in practice: shelf life immediately in view

In daily practice, compliance with the hygiene regulations is just as important as achieving more efficiency in working. Thanks to the information on the label printed by the GeBE printer, on the one hand a long storage time and the occurrence of unwanted germs in the storage box is prevented. On the other hand it is a considerable advantage for the workflow of the cleaning staff, to see at the first glance on the label whether the cleansing utensils can still be used. If the maximum shelf life has been exceeded already, the textiles are returned to the cleaning and disinfection process again.

GeBE Presseinformation – Press Release

Adjustments according to the customer's CI, such as labeling or individual housing colors of the printer, are implemented by GeBE from small quantities on.

GeBE realizes printer adaptations in hardware and software from small quantities on. The german company has been in business for over 50 years and has been a recognized industry partner for data input and output solutions for 35 years.

More information: www.gebe.net

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

e-mail: info@gebe.net

URL: <http://www.gebe.net>

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers, as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.