



**Thermopapier auf Herz und Nieren prüfen:
Entwicklung GeBE-PRINTER LAB[®] von GeBE dient
Papierherstellern als Referenzsystem**

Germering, 31. März 2021. Für Tests bei der Entwicklung neuer Produkte sowie zur Produktionskontrolle in der Papierindustrie stellt GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH den hochspezialisierten Testdrucker GeBE-PRINTER LAB[®] vor. Mit ihm werden Thermopapiere auf Herz und Nieren geprüft und für den Thermodruckprozess optimiert. Der Anstoß für die gemeinsame Neuentwicklung mit GeBE war der Bedarf der Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH an einem Referenzsystem für Thermopapiere, das auch deren Entwicklungsprozess unterstützen sollte.

Ein besonderes Augenmerk lag darauf, das Handling - bezogen auf vergleichbare Testsysteme - zu verbessern und Revisionen deutlich zu beschleunigen. Zudem sollten Fehlbedienungen weitgehend ausgeschlossen werden. All diese Anforderungen wurden hier sehr gut implementiert, wie die Praxis bei Mitsubishi zeigt. „Die Reproduzierbarkeit der Messwerte ist hoch und ich kann nur unsere Zufriedenheit beim Umgang mit dem GeBE-PRINTER LAB ausdrücken. Es hilft uns, unsere qualitativ anspruchsvollen Ziele zu erreichen“, betont Matthias Neukirch, Head of Quality Assurance bei Mitsubishi in Flensburg. Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH ist eine deutsche Tochter von Mitsubishi Paper Mills Ltd., Japan, einem der führenden Spezialpapierhersteller weltweit.

Absolute Präzision für unverfälschte Ergebnisse

Der Testdrucker von GeBE eignet sich dank präziser, linearer Papierführung für Einzelblätter, beispielsweise A4, sowie für Papierrollen, für z.B. Langzeittests und für jede Papierstärke, ohne dass Einstellungen verändert werden müssen. Druckkopftypen verschiedener Fabrikate können sehr schnell gewechselt werden, und „die Kalibrierung von neu installierten Druckköpfen ist durch die Kalibrier-Software sehr einfach durchzuführen“, so Neukirch.

Das vertikale Druckkopf-Positionierungssystem verhindert durch die Papierdicke hervorgerufene Alignmentfehler und beugt somit dieser sonst typischen Fehlerquelle bereits automatisch vor.

GeBE Presseinformation – Press Release

Bei der Papierfabrik August Koehler SE, mit Stammsitz in Oberkirch und vier Werken in Deutschland, kommt der GeBE Testdrucker im Zweigwerk, der Koehler Kehl GmbH, zur laufenden Qualitätskontrolle und -optimierung ebenfalls zum Einsatz. Das Unternehmen produziert Spezialpapiere und Pappen und agiert mit Thermopapieren und Spielkartenkarton an der Weltmarktspitze.

Auch KANZAN Spezialpapiere GmbH in Düren setzt das Referenzsystem für die Qualitätsüberwachung bei der Produktion von Thermopapier ein. KANZAN ist Teil der japanischen Oji Group, einem weltweit führenden Hersteller von Thermopapieren, der mit produzierenden Tochterunternehmen in mehreren Ländern vertreten ist.

Vereinfachtes Handling, überzeugende Software, jahrzehntelange Erfahrung

Auf Wunsch ist das GeBE-PRINTER LAB System kompatibel zu am Markt befindlichen Papier-Testdruckern und bietet vergleichsweise einen deutlich höheren Einstellungskomfort. Über das zugehörige Testprogramm lassen sich am PC testrelevante Parameter einstellen, speichern und die gemessenen Informationen an die Software übermitteln. So kann z.B. die Druckenergie, die Druckgeschwindigkeit, der Druckkopfandruck oder die Druckkopfausrichtung geändert werden, während andere Parameter konstant bleiben. Am Testende steht ein ausgedruckter Report.

Hinter diesem branchenspezifischen Referenzsystem für die papierherstellende Industrie steckt das über 35-jährige GeBE Thermodrucker Know-how. Auch für Drucker-, Druckwerks-, und Druckkopfhersteller bietet es sich an. Denn es ermöglicht, das Komplettsystem "Thermodrucker" mit all seinen Komponenten in wirtschaftlicher und wissenschaftlicher Hinsicht zu optimieren. Das Germeringer Unternehmen bietet neben dem GeBE Standardportfolio hauptsächlich OEM Anpassungen und Neuentwicklungen an – und das schon ab kleineren Serien.

Weitere Informationen: gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

GeBE Presseinformation – Press Release

Tel.: +49 89.894141-15

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49

89.894141-33

E-Mail: press@gebe.net

E-Mail: info@gebe.net

www.gebe.net

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



Put thermal paper through its paces:

GeBE development GeBE-PRINTER LAB[®] as reference system for paper manufacturers

Germering, March 31st, 2021. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Germering, Germany, presents the highly specialized test printer GeBE-PRINTER LAB[®] for tests in the development of new products as well as for production control in the paper industry. With this device, thermal papers are put through their paces and optimized for the thermal printing process.

The impetus for the joint new development with GeBE was the need of Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH, Flensburg, Germany, for a reference system for thermal papers, which should also support their development process. Particular attention was paid on improving handling – based on comparable test systems – and significantly accelerating revisions. In addition, operating errors should be largely ruled out. As practice at Mitsubishi shows, GeBE has successfully implemented all this needs. "The reproducibility of the measured values is high and I can really point out our satisfaction in using the GeBE-PRINTER LAB. It helps us to meet our high quality goals," Matthias Neukirch, Head of Quality Assurance at Mitsubishi in Flensburg, expresses. Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH is a German subsidiary of Mitsubishi Paper Mills Ltd., Japan, one of the world's leading manufacturers of specialty paper.

Absolute precision for unadulterated results

Thanks to precise, linear paper guidance the GeBE test printer is suitable for single sheets, e.g. A4, as well as for paper rolls, e.g. for long-term tests and for any paper thickness, without changing settings. Different manufacturer's printheads can be exchanged very quickly, and "the calibration of newly installed printheads is very easy to carry out using the calibration software," Neukirch says.

The vertical printhead positioning system obviates alignment errors caused by the paper thickness and thus automatically prevents this otherwise typical source of error.

GeBE Presseinformation – Press Release

Papierfabrik August Koehler SE, with headquarters in Oberkirch, also uses the GeBE test printer for continual quality control and optimization in one of its four plants in Germany, Koehler Kehl GmbH. The company for specialty papers is in a leading position at the world market with thermal papers and cardboard for playing cards.

Kanzan Spezialpapiere GmbH, Düren, Germany, also uses the GeBE-PRINTER LAB as a test device for quality monitoring in the production of thermal paper. KANZAN is part of the Oji Group in Japan, one of the world's leading manufacturer of thermal papers, which has manufacturing subsidiaries in many countries.

Simplified handling, convincing software, decades of experience

On request, the system is compatible with comparable printers on the market and more easy to set. Its test program can be used to set and save test-relevant parameters on the PC and transmit the measured information to the software. For example, the print energy, print speed, print head pressure or print head alignment can be changed while other parameters remain constant. At the end of a test a printed report is available.

This specific reference system for the paper manufacturing industry is based on the GeBE thermal printing know-how of more than 35 years. It is also suitable for manufacturers of printers, printing mechanisms and print heads, because it helps to optimize the „complete thermal printer system“ including all its components from an economic and scientific point of view. In addition to the GeBE standard portfolio, the company from Germering mainly offers OEM adaptations and new developments – even from smaller series on.

More information: gebe.net

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

Tel.: +49 89.894141-0

e-mail: info@gebe.net

D-82110 Germering

Fax: +49 89.894141-33

www.gebe.net

GeBE Presseinformation – Press Release

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.