



### **Clever kombiniert: Thermodrucker nach Baukastenprinzip. GeBE-COMPACT Plus Drucker jetzt neu als komplett modulares System.**

**Germering, 22. November 2021.** Der Hersteller von Thermodrucksystemen, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik, stellt jetzt seine etablierte High Performance Ticketdrucker Serie GeBE-COMPACT Plus auf ein bedarfsangepasstes, komplett modulares System um – zum Vorteil von OEMs. Denn in deren Automaten, Maschinen oder Koffern sind die Vorgaben für das Drucksystem so vielfältig wie die Anwendungen selbst. Ziel des Herstellers von Thermodruckern aus Deutschland war es daher, durch die clevere Kombination von Modulen eine Vielzahl an ebenso individuellen wie wirtschaftlichen Drucker Lösungen für OEM Kunden anzubieten. Deshalb entscheidet bei dieser GeBE Druckerserie ab sofort allein der Bedarf über die Gesamtausstattung. GeBE bietet aktuell zwei Drucker Grundmodule für Papierbreiten bis maximal 86 mm an, je mit und ohne Presenter. Dazu sind passende Montagebügel, Sensoren und Papierrollenhalter erhältlich. Ein speziell gegen mechanische Einwirkungen von außen besonders gut ausgeformter Ausgabeschnabel in weiß oder grün, optional auch blinkend, ergänzt die Serie. Clever zusammengestellt, lässt sich das neue GeBE-COMPACT Plus Thermodrucksystem branchenunabhängig in OEM Anwendungen integrieren und mittels verschiedener Montagehilfen ganz einfach und schnell einbauen.

#### **Bedarfsgerechte Lösung – Modul für Modul**

Die zwei kompakten Grundmodule des neuen, modularen Drucksystems GeBE-COMPACT Plus messen inklusive Presenter maximal nur 125 x 93 x 100mm. Nahezu jeder Fahrkartenautomat oder jedes Kiosk System bieten dafür den nötigen Bauraum. Alle weiteren Teile werden nach Bedarf ergänzt.

Mit umfangreichen Layout Befehlen, verschiedenen Fonts und Zeichengrößen lassen sich Bons und Tickets bis zu einer Dicke von 190 µm attraktiv gestalten, auch gängige ISO Tickets. Sie werden mit hoher

## GeBE Presseinformation – Press Release

Geschwindigkeit von bis zu 250 mm/s bedruckt. Dabei sorgt die Blackmark Steuerung für eine exakte Papierposition bis zum Abschneiden durch den robusten Cutter. Soll die sichere Entnahme des Gedruckten gewährleistet sein, kommen der Präsenter sowie der blinkende Ausgabeschnabel als zusätzliches, optisches Signal zum Zug. Für den komfortablen Einbau stehen ein Montagebügel sowie ein sogenannter Ausgabeschnabel zur Verfügung, der mit dem Gehäuse fest verbunden werden kann und an den der Drucker von innen mit nur einem Handgriff eingehängt wird. In den meisten Anwendungen findet der Datenaustausch über die USB Schnittstelle statt, kann aber auch über RS232 erfolgen. Die Betriebsspannung von 10 bis 26 V erlaubt die Nutzung im Netz- wie auch im Solarbetrieb. Der Controller wird von folgenden Treibern unterstützt: Windows<sup>®</sup> CE.Net 4.2, 5.0, 6.0 und Windows<sup>®</sup> 2000, XP, VISTA, 7, 8, 8.1, 10, Unix über Cups für Linux, Mac Os. GeBE realisiert Anpassungen in Hard- und Software bereits ab kleineren Stückzahlen.

**Weitere Informationen:** [www.gebe.net](http://www.gebe.net)



### Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

### Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstraße 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

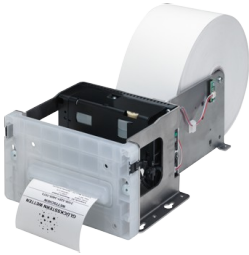
E-Mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net)

[www.gebe.net](http://www.gebe.net)

## **GeBE Presseinformation – Press Release**

### **Das Unternehmen:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen. Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



**Cleverly combined: OEM thermal printers in modular principle.**

**GeBE-COMPACT Plus printer now as completely modular system.**

**Germering, November 22<sup>nd</sup>, 2021.** The manufacturer of thermal printing systems, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik from Germering, Germany, now offers his established high-performance kiosk printer series GeBE-COMPACT Plus as a needs-based, completely modular system – with focus on OEMs' requirements. Since the specifications for printing systems for their different automated machines are as diverse as the OEM applications themselves, the aim of the manufacturer GeBE was to offer a variety of individual OEM printer solutions through numerous possible combinations of modules, which are economical as well. Now the essential for the overall equipment of each printer of this series is the very individual customer need.

GeBE currently offers two basic printer modules for paper widths up to a maximum of 86 mm, each with and without a presenter. Additionally matching mounting brackets, sensors and paper roll holders are available. A bezel in white or green that is specially designed to protect against external mechanical influences, optionally also with a flashing, completes the series. The GeBE-COMPACT Plus thermal printer system can now be cleverly put together and perfectly integrated into OEM applications of any industry. It can be installed quickly and easily using various assembly aids.

### **Needs-based solution – module by module**

The compact basic modules of the new, modular printer system GeBE-COMPACT Plus have a maximum size of 125 x 93 x 100 mm including the presenter unit. Almost every ticket machine or every kiosk system offers at least this space. All other parts for the printer can be added.

With extensive layout commands, different fonts and character sizes, receipts and tickets can be comfortably and attractively designed. They are printed at a maximum speed of 250 mm/s. The black-mark control ensures an exact paper position for the cut by the robust cutter at the end of the printing process.

## GeBE Presseinformation – Press Release

For convenient installation a mounting bracket is available and the bezel can be helpful for the printer installation as well by being fixed in the housing cutout, because the printer can be easily hung on it with just one movement.

In most applications, data exchange takes place via the USB interface, but RS232 is also possible. The operating voltage of 10 to 26V allows both grid and solar operation. The controller is supported by the following drivers: Windows® CE.Net 4.2, 5.0, 6.0 and Windows® 2000, XP, VISTA, 7, 8, 8.1, 10, Unix via Cups for Linux, Mac OS. GeBE implements adaptations in hardware and software even from small quantities.

**More information:** [www.gebe.net](http://www.gebe.net)



### Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

### Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

e-mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net)

[www.gebe.net](http://www.gebe.net)

### About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters

## **GeBE Presseinformation – Press Release**

and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.